

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm ²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)			
						PCD			
						TD810	KP300	TD830	
N	알루미늄-단조합금	시효경화처리 안됨		60	21	300-2500	300-2300	300-2000	
		시효경화처리		100	22	300-2500	300-2300	300-2000	
	알루미늄-주조합금	<=12% Si	시효경화처리 안됨		75	23	200-1500	200-1400	200-1300
			시효경화처리		90	24	200-1500	200-1400	200-1300
		>12% Si	고온 열처리		130	25	80-1000	80-900	80-800
	구리합금	>1% Pb	괘삭합금		110	26	60-600	60-550	60-500
			황동		90	27	60-600	60-550	60-500
			전해구리		100	28	30-400	30-380	30-360
	비철금속		듀로플라스틱, 탄소강화섬유			29	100-1000	100-900	100-800
			경화고무			30	100-600	100-550	100-500