

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm ²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)		
						세라믹		
						TC430	TC3020	TC3030
S	내열합금강	Fe 함유	풀림	200	31		200-350	150-250
			시효경화처리	280	32		200-350	150-250
	Ni or Co 함유		풀림	250	33	270-400	200-350	150-250
			시효경화처리	350	34	230-330	200-350	150-250
			주조	320	35	210-300	200-350	150-250
	티타늄 및 티타늄 합금강			Rm 400	36			
			Alpha+beta 시효경화처리	Rm 1050	37			