

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm ²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)		
						코팅		
						AB2010	AB20	AB30
H	고경도강	열경화처리		55HRC	38	95-145	90-140	50-100
		열경화처리		60HRC	39			
	칠드주철	주조		400	40			60-120
	고경도 구상흑연주철	열경화처리		55HRC	41			50-100