

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm ²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)						
						코팅						
						TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT9080	TT8080	TT8020
M	스테인리스강 및 주강	페라이트계/마르텐사이트계	680	200	12	160-250	120-200	110-170	160-390	120-290	110-260	100-250
		마르텐사이트계	820	240	13	150-230	110-180	100-150	160-280	120-270	110-240	100-230
		오스테나이트계	600	180	14	130-220	100-170	90-150	100-250	90-240	80-200	80-200