| ISO | 피삭재 재질 | 조건 | 인장강도 Rm ($N/mm^2$) | 경도 (HB) | 소재 그룹 | 절삭 속도 Vc(m/min) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 코팅 | | |
| | | | | | | TT7005 | TT7015 | TT7025 |
| K | 회주철 (GG) | 페라이트 | | 160 | 15 | 300-550 | 290-450 | 280-400 |
| | | 펄라이트 | | 250 | 16 | 300-430 | 250-360 | 200-320 |
| | 구상흑연주철 (GGG) | 페라이트 | | 180 | 17 | 160-400 | 150-350 | 140-300 |
| | | 펄라이트 | | 260 | 18 | 140-350 | 130-300 | 120-280 |
| | 가단주철 | 페라이트 | | 130 | 19 | 200-460 | 250-390 | 230-350 |
| | | 펄라이트 | | 230 | 20 | 180-350 | 200-320 | 180-300 |