

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm ²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)			
						CBN			
						TB610	TB2015	TB650	TB670
H	고경도강	열경화처리		55HRC	38	90-280	80-230	80-230	70-180
		열경화처리		60HRC	39	80-250	70-200	70-200	60-150
	칠드주철	주조		400	40				100-200
	고경도 구상흑연주철	열경화처리		55HRC	41				