

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm ²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)			
						CBN			
						TB730	TB7015	TB7020	KB90A
K	회주철 (GG)	페라이트		160	15	300-1200	300-1200	300-800	300-1200
		펄라이트		250	16	200-1000	200-1000	500-1000	200-1000
	구상흑연주철 (GGG)	페라이트		180	17				
		펄라이트		260	18				
	가단주철	페라이트		130	19				
		펄라이트		230	20				