

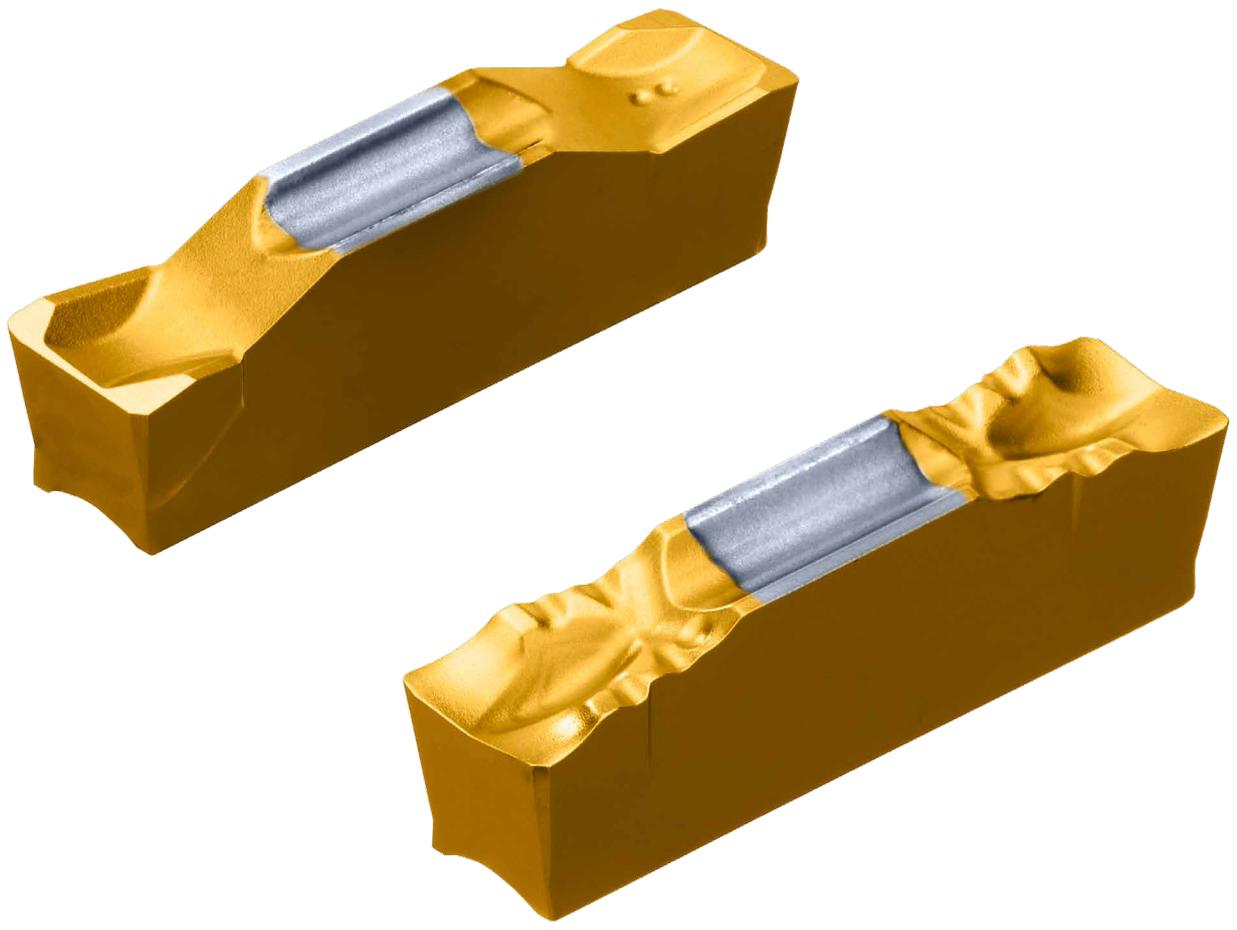
# NPN

New Product News



## **RHINO GROOVE**

RDC/RDJ 2, 3 mm 리드각 타입 제품 확장



## KEY POINT

대구텍은 RHINO-GROOVE 라인에 리드각 타입 인서트 제품을 추가 확장합니다.

얇은 깊이의 절단 및 홈가공에 있어 우수한 성능을 발휘하는 RHINO-GROOVE 라인에 절단 가공 전용 리드각 6도와 15도 인서트 제품을 추가 확장합니다.

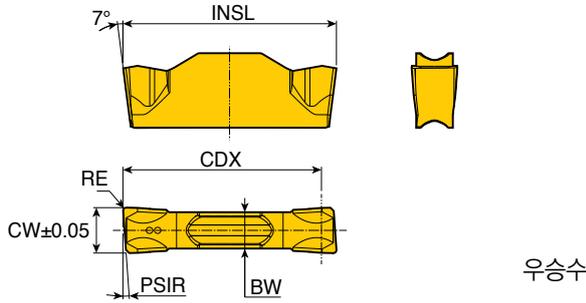
### 특징

- 양날형 RDC 2, 3 mm 인서트의 리드각 6도, 15도 추가
- 양날형 RDJ 2, 3 mm 인서트의 리드각 6도, 15도 추가
- TT9080, TT7220, TT8020 재종 공급



## RDC

CT타입 형상의 절단 및 홈가공용 양날 인서트



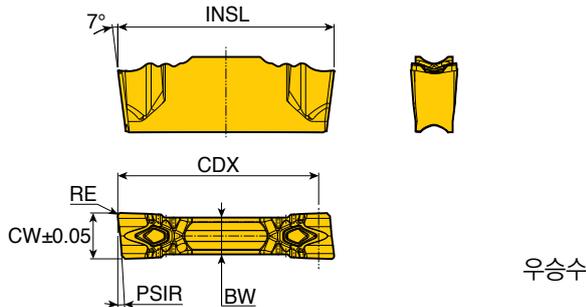
사이즈	치수 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIR	CDX
<b>2 (..R)</b>	2	0.2	1.7	14	0-6	13
<b>2 RS</b>	2	0.02	1.7	13.6	15	13
<b>3 (..R)</b>	3	0.2	2.4	14	0-15	13
<b>4</b>	4	0.3	3	14	-	13
<b>5</b>	5	0.3	4	17.5	-	17

인서트	규격	인서트 시트 사이즈	이송 (mm/rev)	코팅		
				TT9080	TT7220	TT8020
	<b>RDC 2</b>	2	0.05-0.18	●	●	●
	<b>2-6R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.04-0.14	●	●	●
	<b>2-15R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.04-0.14	●	●	●
	<b>2-15RS</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.04-0.13	●	●	●
	<b>3</b>	3	0.07-0.25	●	●	●
	<b>3-6R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.06-0.18	●	●	●
	<b>3-15R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.06-0.18	●	●	●
	<b>4</b>	4	0.08-0.30	●	●	●
	<b>5</b>	5	0.09-0.35	●	●	●

●: 표준 제품

## RDJ

J타입 형상의 절단 및 홈가공용 양날 인서트



사이즈	치수 (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIR	CDX
<b>2 (..R)</b>	2	0.2	1.7	14	0-15	13
<b>2 RS</b>	2	0.02	1.7	13.6	15	13
<b>3 (..R)</b>	3	0.2	2.4	14	0-15	13
<b>3 RS</b>	3	0.02	2.4	13.6	6-15	13
<b>4</b>	4	0.3	3	14	-	13
<b>5</b>	5	0.3	4	17.5	-	17

인서트	규격	인서트 시트 사이즈	이송 (mm/rev)	코팅		
				TT9080	TT7220	TT8020
	<b>RDJ 2</b>	2	0.05-0.18	●	●	●
	<b>2-6R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.03-0.08	●	●	●
	<b>2-15R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.03-0.08	●	●	●
	<b>2-15RS</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.03-0.07	●	●	●
	<b>3</b>	3	0.07-0.25	●	●	●
	<b>3-6R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.12	●	●	●
	<b>3-6RS</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.10	●	●	●
	<b>3-15R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.12	●	●	●
	<b>3-15RS</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.10	●	●	●
	<b>4</b>	4	0.08-0.30	●	●	●
<b>5</b>	5	0.09-0.35	●	●	●	

●: 표준 제품

## 추천 절삭 조건

ISO	피삭재	조건	인장강도 Rm (N/mm <sup>2</sup> )	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)		
						TT9080	TT8020 TT7220	
P	탄소강 패삭강 주강	<0.25%C	풀림	420	125	1	140-250	80-120
		>=0.25%C	풀림	650	190	2	130-220	80-110
		<0.55%C	담금질 및 뜨임	850	250	3	90-200	70-90
		>=0.55%C	풀림	750	220	4	100-220	70-100
			담금질 및 뜨임	1000	300	5	70-170	40-70
	연강 및 주강 (5% 이하 합금 원소 함유)	풀림	풀림	600	200	6	90-120	70-100
			담금질 및 뜨임	930	275	7	80-170	50-70
			담금질 및 뜨임	1000	300	8	70-130	40-60
			담금질 및 뜨임	1200	350	9	50-120	30-50
	고합금강, 주강 및 공구강	풀림	풀림	680	200	10	60-140	50-80
담금질 및 뜨임			1100	325	11	50-70	30-60	
M	스테인리스강 및 주강	페라이트계/마르텐사이트계	680	200	12	70-170	80-120	
		마르텐사이트계	820	240	13	60-150	60-90	
		오스테나이트계	600	180	14	90-180	60-90	
K	회주철 (GG)	페라이트		160	15	100-230		
		펄라이트		250	16	90-180		
	구상흑연주철(GGG)	페라이트		180	17	190-300		
		펄라이트		260	18	120-220		
	가단주철	페라이트		130	19	120-250		
		펄라이트		230	20	100-210		
S	내열합금강	Fe 함유	풀림		200	31	40-70	
			시효경화처리		280	32	30-50	
		Ni or Co 함유	풀림		250	33	30-40	
			시효경화처리		350	34	15-25	
	티타늄 및 티타늄 합금강	주조	주조		320	35	15-30	
			풀림	Rm 400		36	90-190	
			Alpha+beta 시효경화처리	Rm 1050		37	30-60	

■ 강     
 ■ 스테인리스강     
 ■ 주철     
 ■ 내열합금