2024년 2월
www.taegutec.co.kr
1/4

NPN

New Product News

new

TDEEP

깊은 드릴 가공용 신규 브레이징 드릴

ADVANCE CUTTING TaeguTec

TaeguTec Member IMC Group

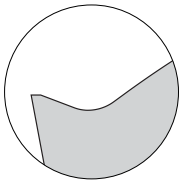
KEY POINT

대구텍은 깊은 드릴 가공용 T-DEEP 라인에 새로운 브레이징 타입 BTE 드릴을 출시합니다.

대구텍의 T-DEEP 제품군은 깊은 드릴 가공시장에서 다양한 솔루션을 제공하고 있습니다. 이번에 출시되는 신규 BTE 드릴은 브레이징 드릴 특성상 우수한 가공 성능은 물론이며 높은 경사각의 인선 형상과 신규 재종 TTB930의 조합으로 탁월한 공구 수명을 자랑합니다. BTE 드릴은 Ø15.60-16.70 mm 직경 범위 내 주문 제작 방식으로 공급됩니다.

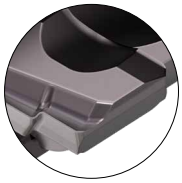
추가 문의 사항은 담당 PM에게 연락 바랍니다.

BTE 드릴 특징



높은 경사각 인선 형상으로
가공 부하 감소

신규 재종의 팁 브레이징으로
우수한 공구 수명



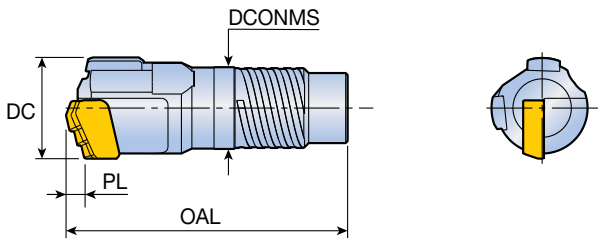
코너 챔퍼 형상과 호닝 적용으로
강화된 인선

칩 끼임 방지를 위한
넓은 칩 배출구 확보

BTE...SE4

싱글 튜브 시스템

• 외경 4줄 나사



규격	직경 DC (mm)	치수 (mm)			튜브	
		OAL	PL	DCONMS	규격	직경 (mm)
BTE XXX.XX SE4-14	15.60-16.70	43.4	3.4	12.6	BTSI014	14

추천 절삭 조건

절삭 가공 조건 – BTE

ISO	피삭재 재질		조건	인장강도 Rm (N/mm²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)	드릴 직경별 이송 (mm/rev) Ø15.60-Ø16.70
P	탄소강 쾌삭강 주강	<0.25%C	풀림	420	125	1	80-140	0.10-0.16
		>=0.25%C	풀림	650	190	2	80-130	0.10-0.16
		<0.55%C	담금질 및 뜨임	850	250	3	80-120	0.10-0.16
		>=0.55%C	풀림	750	220	4	70-110	0.10-0.16
			담금질 및 뜨임	1000	300	5	50-90	0.10-0.12
	연강 및 주강 (5% 이하 합금 원소 함유)		풀림	600	200	6	70-120	0.10-0.16
			담금질 및 뜨임	930	275	7	70-110	0.10-0.12
				1000	300	8	50-90	0.10-0.12
				1200	350	9	40-70	0.10-0.12
	고합금강, 주강 및 공구강		풀림	680	200	10	50-90	0.10-0.16
			담금질 및 뜨임	1100	325	11	40-80	0.10-0.12
M	스테인리스강 및 주강		페라이트계/마르텐사이트계	680	200	12	40-70	0.04-0.16
			마르텐사이트계	820	240	13	40-70	0.04-0.16
			오스테나이트계	600	180	14	30-70	0.04-0.14
K	회주철 (GG)		페라이트		160	15	90-160	0.06-0.16
			펄라이트		250	16	80-140	0.06-0.16
	구상흑연주철(GGG)		페라이트		180	17	90-180	0.06-0.16
			펄라이트		260	18	80-140	0.06-0.16
	가단주철		페라이트		130	19	90-160	0.06-0.16
			펄라이트		230	20	80-140	0.06-0.16
N	알루미늄-단조합금		시효경화처리 안됨		60	21	90-220	0.08-0.16
			시효경화처리		100	22	90-220	0.08-0.16
	알루미늄-주조합금	<=12% Si	시효경화처리 안됨		75	23	90-220	0.08-0.16
			시효경화처리		90	24	90-220	0.08-0.16
		>12% Si	고온 열처리		130	25	80-160	0.08-0.16
	구리합금	>1% Pb	쾌삭합금		110	26	90-220	0.08-0.16
			황동		90	27	90-220	0.08-0.16
			전해구리		100	28	90-220	0.08-0.16
	비철금속		듀로플라스틱, 탄소강화섬유			29		
			경화고무			30		
S	내열합금강	Fe 함유	풀림		200	31	30-60	0.06-0.14
			시효경화처리		280	32	20-50	0.06-0.14
		Ni or Co 함유	풀림		250	33	20-50	0.06-0.14
			시효경화처리		350	34	20-50	0.06-0.14
			주조		320	35	20-50	0.06-0.14
	티타늄 및 티타늄 합금강			Rm 400		36	20-50	0.06-0.12
			Alpa+bata 시효경화처리	Rm 1050		37	20-50	0.06-0.12
H	고경도강		열경화처리		55HRC	38		
			열경화처리		60HRC	39		
	칠드주철		주조		400	40		
	고경도 구상흑연주철		열경화처리		55HRC	41		

강 스테인리스강 주철 비철금속 내열합금 고경도강