

NPN

New Product News



T-CLAMP

PARTING & GROOVING

정밀한 라운드 타입 한날 인서트



KEY POINT

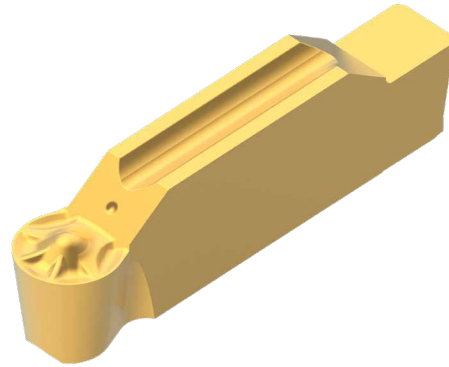
대구텍은 깊은 터닝 및 홈 가공이 가능한 정밀한 라운드 타입의 TST-RS 인서트를 출시합니다.

TST-RS 인서트는 깊은 내·외경 프로파일, 터닝 및 홈 가공이 가능한 라운드 타입 한날 인서트로, 인선이 예리하여 가공 시 부하가 낮고 특히 내열합금 가공에서 안정적인 가공 성능과 우수한 표면 조도를 제공합니다. 양날 타입 TDT-RS 인서트의 한날 타입 인서트로 최근 수요가 증가하고 있는 깊은 절삭 깊이의 가공에 유용합니다.

추가 문의 사항은 담당 PM에게 연락 바랍니다.

특징

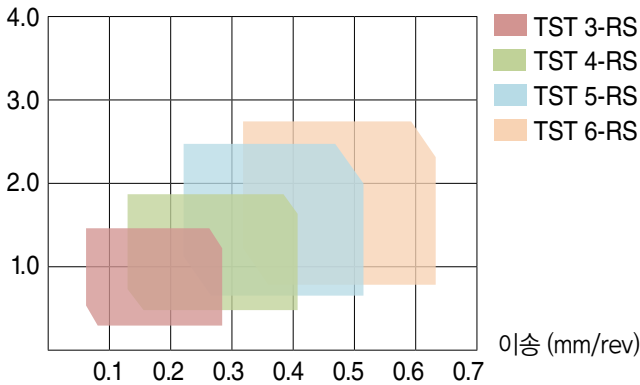
- 내·외경 프로파일, 선삭 및 홈 가공용 한날 인서트
- 연삭급 인서트로 우수한 표면 조도 및 반복 정밀도
- 예리한 인선으로 낮은 절삭 부하와 안정적인 가공 성능
- 중-정삭의 넓은 절삭 영역에서 최적의 칩 제어
- 내열합금 가공에 우수한 TT3010 재종 공급



추천 가공 조건

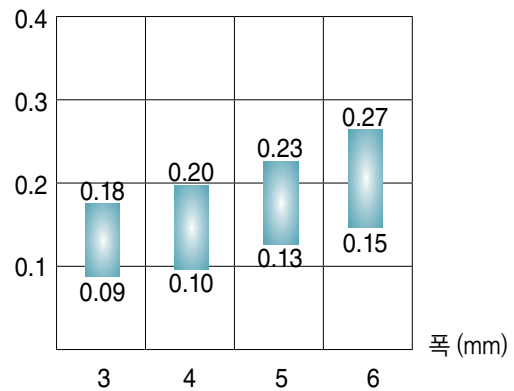
선삭 가공

절삭 깊이 (mm)



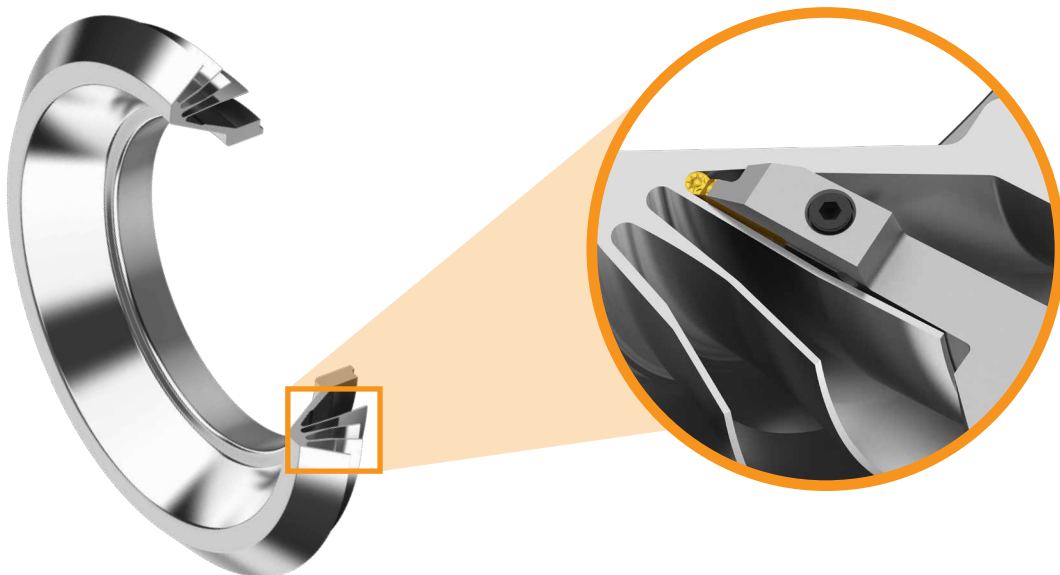
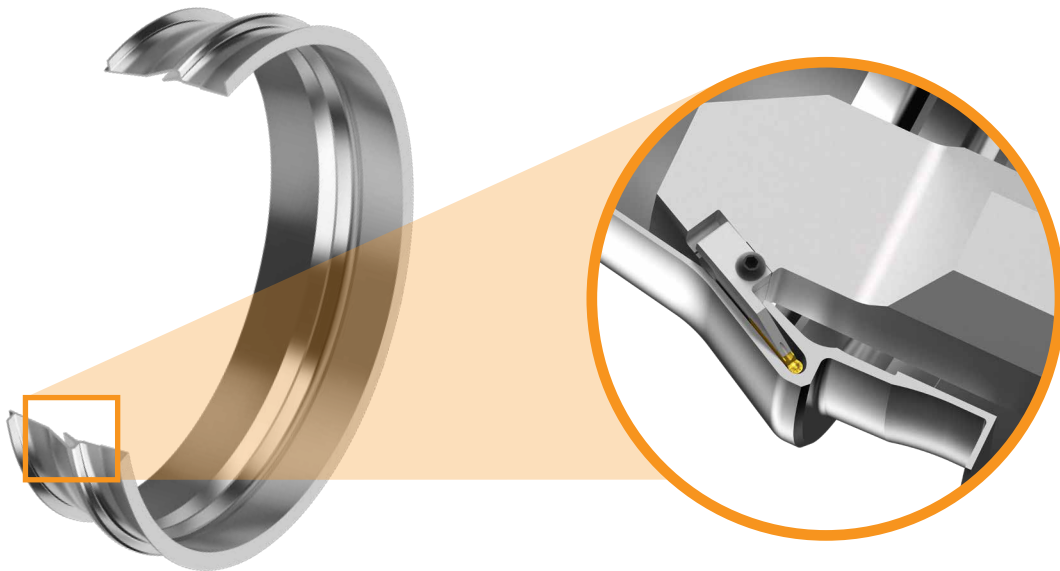
홈 가공

이송 (mm/rev)



적용 예시

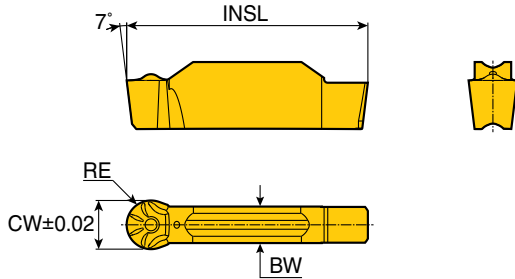
주로 항공 산업 소재의 깊은 가공 영역에 적용



TST-RS (플 R 타입)



선삭, 홈 가공 및 모방 가공용 한날 인서트



규격	치수 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.4	19.8
4	4.00	2.00	3.0	19.8
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0

인서트	규격	인서트 시트 사이즈	선삭 가공		홈 가공	서멧	코팅						비코팅	
			절삭깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	이송 (mm/rev)		CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT3010	TT9080		TT7220
	TST 3.00E-1.50-RS	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.09-0.18					●	●			
	4.00E-2.00-RS	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20					●	●			
	5.00E-2.50-RS	5	0.0-2.5	0.25-0.54	0.13-0.23					●	●			
	6.00E-3.00-RS	6	0.0-3.0	0.30-0.67	0.15-0.27					●	●			

●: 표준 제품

추천 절삭 조건

선삭 및 홈가공

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm ²)	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)			
						TT3010	TT9080		
P	탄소강 패삭강 주강	<0.25%C	풀림	420	125	1		100-200	
		>=0.25%C	풀림	650	190	2		100-180	
		<0.55%C	담금질 및 뜨임	850	250	3		80-160	
		>=0.55%C	풀림	750	220	4		80-160	
			담금질 및 뜨임	1000	300	5		70-130	
	연강 및 주강 (5% 이하 합금 원소 함유)		풀림		600	200	6		100-160
					930	275	7		80-160
			담금질 및 뜨임		1000	300	8		80-150
					1200	350	9		80-130
	고합금강, 주강 및 공구강		풀림		680	200	10		90-130
			담금질 및 뜨임		1100	325	11		50-80
S	내열합금강	Fe 함유	풀림			200	31	40-60	30-50
			시효경화처리			280	32	30-50	20-40
		Ni or Co 함유	풀림			250	33	30-40	20-30
			시효경화처리			350	34	25-35	15-20
			주조			320	35	25-35	15-20
	티타늄 및 티타늄 합금강				Rm 400		36	140-180	130-170
			Alpha+beta 시효경화처리		Rm 1050		37	40-80	40-70

강

내열합금