

# NPN

New Product News



## T-CLAMP

PARTING & GROOVING

### TDT...-RS 정밀급 라운드 타입 인서트



## KEY POINT

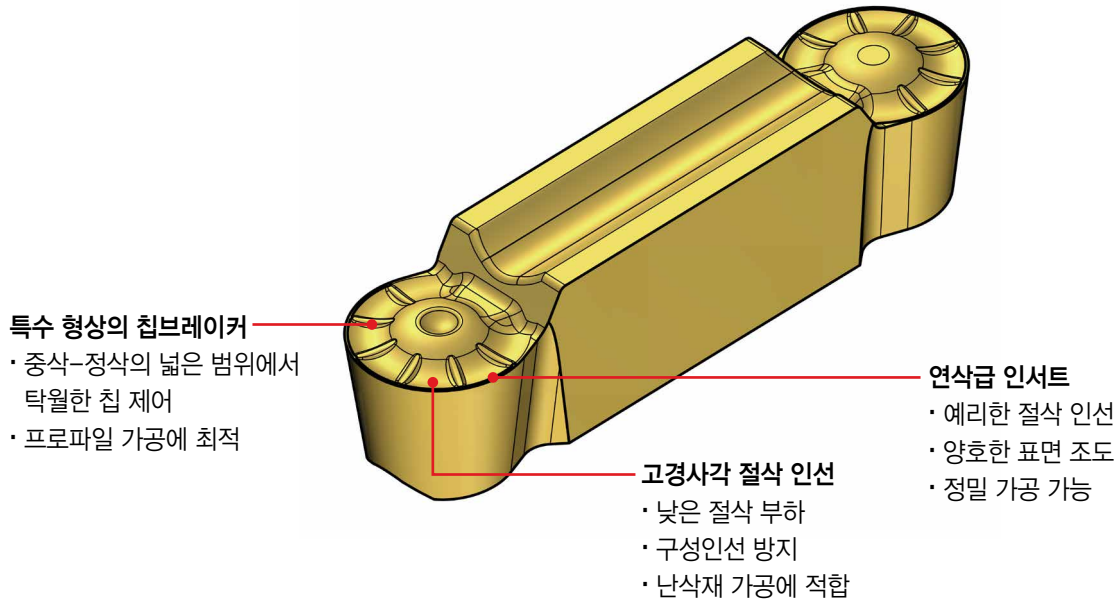
대구텍은 프로파일, 선삭 및 홈 가공용 TDT...-RS 정밀급 라운드 타입 인서트를 출시합니다.

TDT...-RS 라운드 타입 인서트는 외·내경 프로파일, 선삭 및 홈 가공시 우수한 표면 조도를 제공하는 정밀급 인서트입니다. 측면 연삭과 상면의 큰 경사각에 의한 예리한 절삭날은 낮은 절삭 부하로 우수한 표면 조도 및 공구 수명을 증가시키며, 상면의 최적화된 칩브레이커는 프로파일 가공시 다양한 절삭 깊이에서 효과적인 칩 제어가 가능하므로, 중삭에서 정삭까지의 넓은 범위에서 사용이 가능합니다. 특히 내열합금 가공시에도 정밀한 가공과 우수한 표면 조도 및 안정적인 공구 수명을 제공합니다.

### 인서트 특징

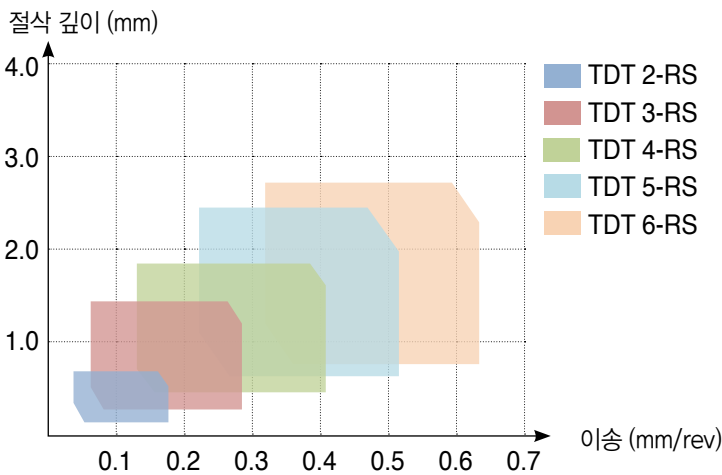
- 외·내경 프로파일, 선삭 및 홈 가공용
- 예리한 절삭인선으로 낮은 절삭부하와 양호한 표면조도
- 중삭-정삭의 넓은 절삭 범위에서 양호한 칩 제어 가능
- 정밀 가공 및 우수한 반복 정밀도
- TT3010 재종 적용으로 내열합금 가공시 우수한 공구 수명
- 내열합금의 중삭 및 정삭 가공 제 1추천

## TDT...-RS 특징

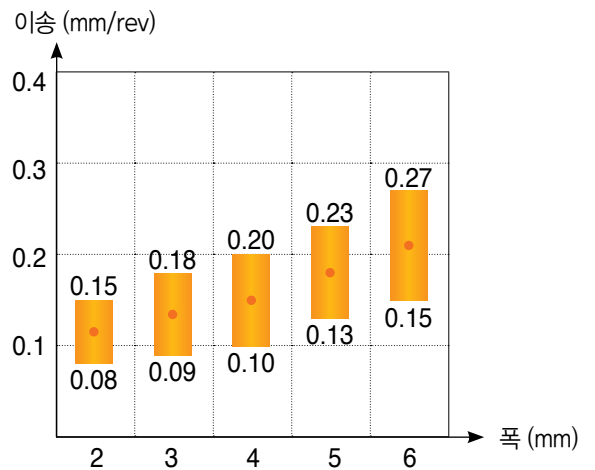


## 추천 가공 조건

### 선삭 가공



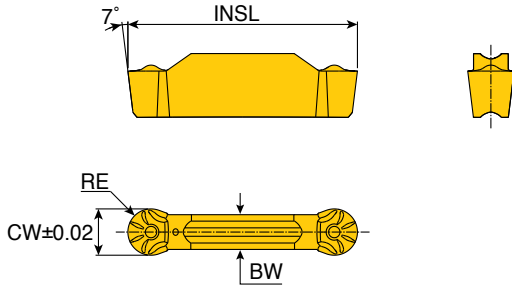
### 홈 가공



## TDT-RS (플 R 타입)



선삭, 홈 가공 및 모방 가공용 양날 인서트



규격	치수 (mm)			
	CW	RE	BW	INSL
<b>2</b>	2.00	1.00	1.7	20.0
<b>3</b>	3.00	1.50	2.4	20.0
<b>4</b>	4.00	2.00	3.0	20.0
<b>5</b>	5.00	2.50	4.0	25.0
<b>6</b>	6.00	3.00	5.0	25.0

인서트	규격	인서트 시트 사이즈	선삭 가공		홈 가공	서멧		코팅						비코팅			
			절삭깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	이송 (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT3010	TT9080	TT7220	TT8020	K10		
	<b>TDT 2.00E-1.00-RS</b>	2	0.0-1.0	0.10-0.22	0.08-0.15											●	
	<b>3.00E-1.50-RS</b>	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.09-0.18											●	
	<b>4.00E-2.00-RS</b>	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20											●	
	<b>5.00E-2.50-RS</b>	5	0.0-2.5	0.25-0.54	0.13-0.23											●	
	<b>6.00E-3.00-RS</b>	6	0.0-3.0	0.30-0.67	0.15-0.27											●	

●: 표준 제품

## 추천 절삭 조건

### 선삭 및 홈가공

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm <sup>2</sup> )	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)			
						TT3010	TT9080	K10	
P	탄소강 쾌삭강 주강	<0.25%C	풀림	420	125	1		100-200	
		>=0.25%C	풀림	650	190	2		100-180	
		<0.55%C	담금질 및 뜨임	850	250	3		80-160	
		>=0.55%C	풀림	750	220	4		80-160	
			담금질 및 뜨임	1000	300	5		70-130	
	연강 및 주강 (5% 이하 합금 원소 함유)	풀림		600	200	6		100-160	
				930	275	7		80-160	
		담금질 및 뜨임		1000	300	8		80-150	
				1200	350	9		80-130	
	고합금강, 주강 및 공구강	풀림		680	200	10		90-130	
		담금질 및 뜨임		1100	325	11		50-80	
S	내열합금강	Fe 함유	풀림		200	31	40-60	30-50	30-40
			시효경화처리		280	32	30-50	20-40	20-40
		Ni or Co 함유	풀림		250	33	30-40	20-30	20-30
			시효경화처리		350	34	25-35	15-20	15-20
			주조		320	35	25-35	15-20	15-20
	티타늄 및 티타늄 합금강		Rm 400		36	140-180	130-170	100-130	
	Alpha+beta 시효경화처리	Rm 1050		37	40-80	40-70	20-50		

■ 강

■ 내열합금