

NPN

New Product News



DRILL RUSH

RUSH 2 FLUTE

8xD 깊이 가공용 소구경
DRILL-RUSH 홀더 신규 추가



KEY POINT

대구텍은 8xD 깊이의 DRILL-RUSH 라인에 소구경 가공용 홀더를 신규로 추가합니다.

시장의 높은 수요에 따라, 기존에 5xD 깊이까지 공급했던 $\varnothing 6.0-6.9\text{mm}$ 범위의 소구경 가공 라인을 8xD 깊이까지 확장합니다. 이제 DRILL-RUSH는 8xD 깊이의 소구경 홀 가공에서도 탁월한 가공 성능과 우수한 생산성을 발휘합니다.

특징

- 공구 교환이 손쉬운 헤드 교환형 드릴
- 직경 범위 6.0-25.9mm 전영역에서 8xD 깊이의 드릴 가공 가능
- 충분한 강성과 최적의 플루트 설계로 우수한 가공 성능 발휘
- 패킹(Pecking) 공정없이 연속 가공이 가능하여 가공시간 단축

주의: 5xD 이상의 깊은 홀 가공 시에는 안정적인 가공을 위해 먼저 1.5xD 깊이 가공용 홀더로 기초 홀 (Pilot hole) 가공을 추천해 드립니다.

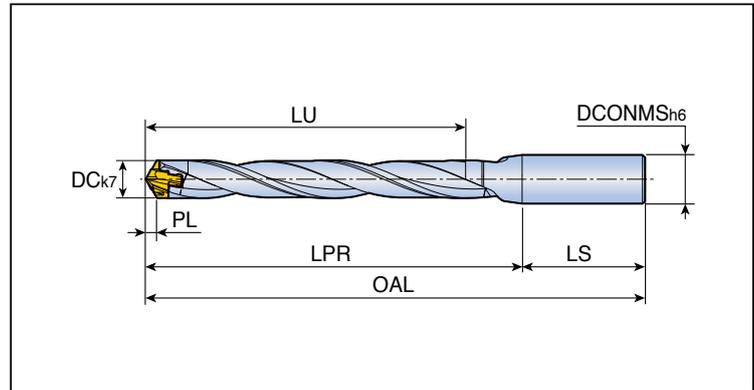
TCD...S0-8D



헤드 교환형 드릴 홀더 - 원통형 생크



• 가공 깊이: 8xD (직경)



규격	치수 (mm)							클램핑 키
	DC	DCONMS	LU	LPR	LS	PL	SSC	
TCD 060-064-12S0-8D new	6.0-6.4	12	49	62.0	45	0.96	6	K TCD D060-D099
065-069-12S0-8D new	6.5-6.9	12	53	66.3	45	1.18	6.5	
070-074-12S0-8D	7.0-7.4	12	57	70.6	45	1.01	7	
075-079-12S0-8D	7.5-7.9	12	61	74.6	45	1.10	7	
080-084-12S0-8D	8.0-8.4	12	65	79.4	45	1.20	8	
085-089-12S0-8D	8.5-8.9	12	69	83.4	45	1.29	8	
090-094-12S0-8D	9.0-9.4	12	73	87.8	45	1.35	9	
095-099-12S0-8D	9.5-9.9	12	77	91.8	45	1.44	9	
100-104-16S0-8D	10.0-10.4	16	82	96.2	48	1.50	10	
105-109-16S0-8D	10.5-10.9	16	86	100.2	48	1.59	10	
110-114-16S0-8D	11.0-11.4	16	90	104.6	48	1.67	11	
115-119-16S0-8D	11.5-11.9	16	94	108.6	48	1.76	11	
120-124-16S0-8D	12.0-12.4	16	98	113.0	48	1.82	12	
125-129-16S0-8D	12.5-12.9	16	102	117.0	48	1.91	12	
130-134-16S0-8D	13.0-13.4	16	106	121.6	48	1.96	13	
135-139-16S0-8D	13.5-13.9	16	110	125.6	48	2.05	13	
140-144-16S0-8D	14.0-14.4	16	114	132.2	48	2.12	14	
145-149-16S0-8D	14.5-14.9	16	118	136.2	48	2.21	14	
150-159-20S0-8D	15.0-15.9	20	122	143.7	50	2.27	15	K TCD D200-D269
160-169-20S0-8D	16.0-16.9	20	130	153.3	50	2.42	16	
170-179-20S0-8D	17.0-17.9	20	139	162.9	50	2.59	17	
180-189-25S0-8D	18.0-18.9	25	147	172.5	56	2.73	18	
190-199-25S0-8D	19.0-19.9	25	155	182.0	56	2.88	19	
200-209-25S0-8D	20.0-20.9	25	163	191.6	56	3.02	20	
210-219-25S0-8D	21.0-21.9	25	171	201.2	56	3.18	21	
220-229-25S0-8D	22.0-22.9	25	179	210.8	56	3.24	22	
230-239-32S0-8D	23.0-23.9	32	187	220.3	60	3.46	23	
240-249-32S0-8D	24.0-24.9	32	196	229.9	60	3.62	24	
250-259-32S0-8D	25.0-25.9	32	204	239.5	60	3.80	25	

- 8xD 가공시 기초 홀 가공(1.5xD 홀더 사용)추천
- OAL = LPR+LS
- SSC : 적용 드릴 헤드 사이즈 (seat size code)