

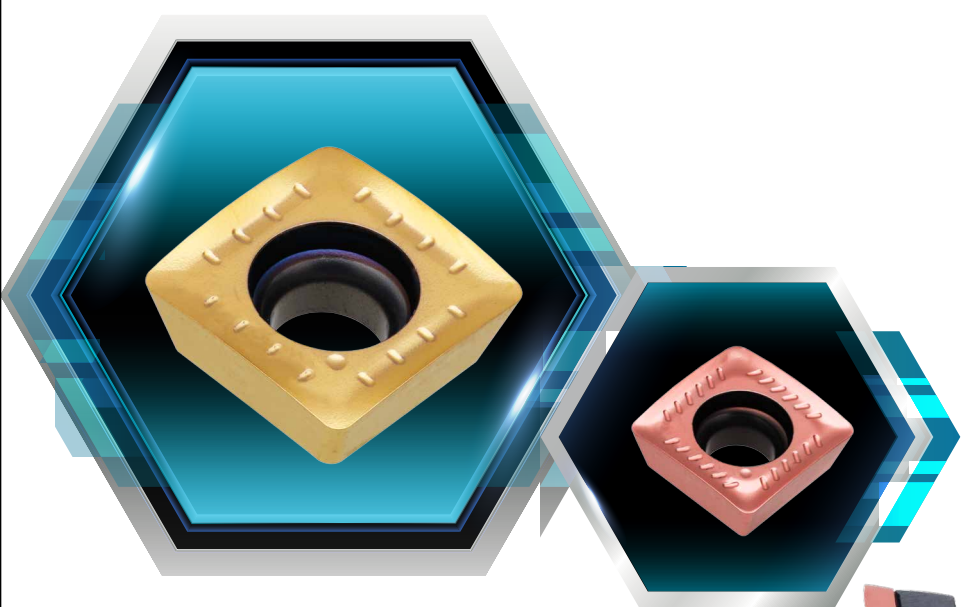
NPN

New Product News



CHASE VQUAD FIXED POSITIONING

난삭재 가공용 신규 긴날 커터 출시



KEY POINT

대구텍은 난삭재 및 초내열합금 (Super alloy) 가공에 적합한 신규 긴날 커터인 **CHASE-V-QUAD**를 출시합니다.

항공 우주 산업의 성장과 더불어 티타늄 및 내열합금 (HRSA)의 수요 또한 증가되고 있습니다.

최근 개발된 새로운 부품에는 무게를 줄이고 강성을 높이기 위해 Ti-10-2-3 또는 Ti-5-5-5-3과 같은 고강도 티타늄 합금이 많이 적용되고 있습니다. 이와 같은 고강도 티타늄 합금 및 내열합금은 가공이 어려우므로 생산성을 높이기가 상당히 어렵습니다.

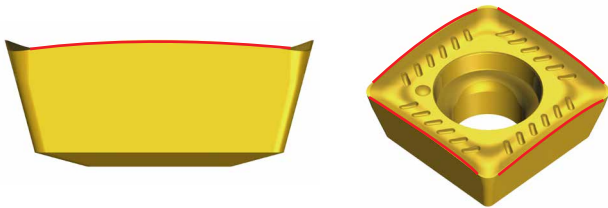
따라서 난삭재 가공에서 보다 높은 수준의 생산성과 공구수명을 보장하기 위해서 절삭공구 제조업체에서는 새로운 해결책이 필요합니다. 이러한 요구에 발 맞추어 대구텍은 새로운 **CHASE-V-QUAD**를 개발했습니다.

CHASE-V-QUAD는 각종 내열합금, 티타늄합금, 오스테나이트계 스테인리스강 (Austenitic stainless steel), 듀플렉스 (Duplex) 및 PH 계열의 석출경화 스테인리스강에서 뛰어난 성능을 보장합니다.

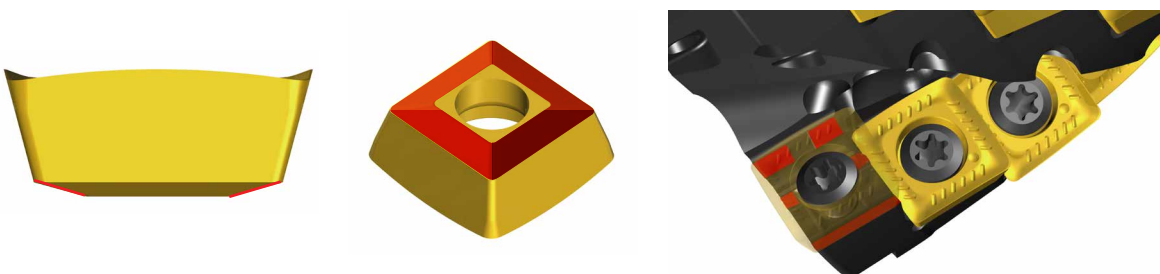
추가 문의가 있으면 담당 PM에게 연락 주시기 바랍니다.

특징

- 포지티브 타입의 4 코너 인서트로 볼록한(convex) 인선 형상이 적용되어, 부드러운 절삭 가공이 가능하고 미스매치 (mismatch)를 최소화시킴



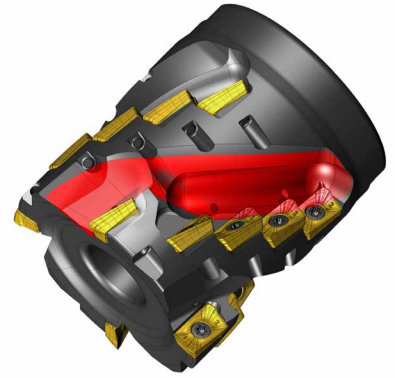
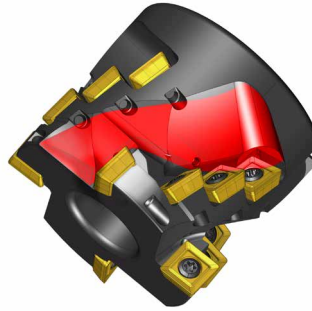
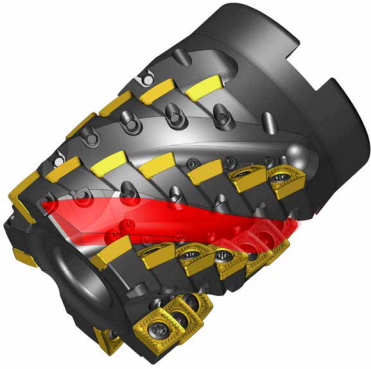
- 독특한 V 형상의 인서트 바닥면으로 높은 체결성 확보
 - 셀프 포지셔닝 (self-positioning) 기능으로 가공부하에 따른 인서트 움직임 최소화



- V 형상 체결 구조에 의한 커터 바디의 축방향 지지면 제거로, 파인 피치 (Fine pitch) 디자인이 가능하고 부드러운 칩 배출에 따른 생산성 극대화

CHASE-V-QUAD

경쟁사



Z=5

Z=4

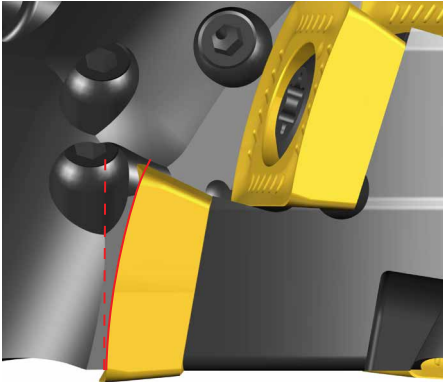
Z=4

직경	플루트 수	
	CHASE-V-QUAD	경쟁사 유사 사이즈
Ø32	2	2
Ø40	3	3
Ø50	4	3
Ø63	5	4
Ø80	6	5

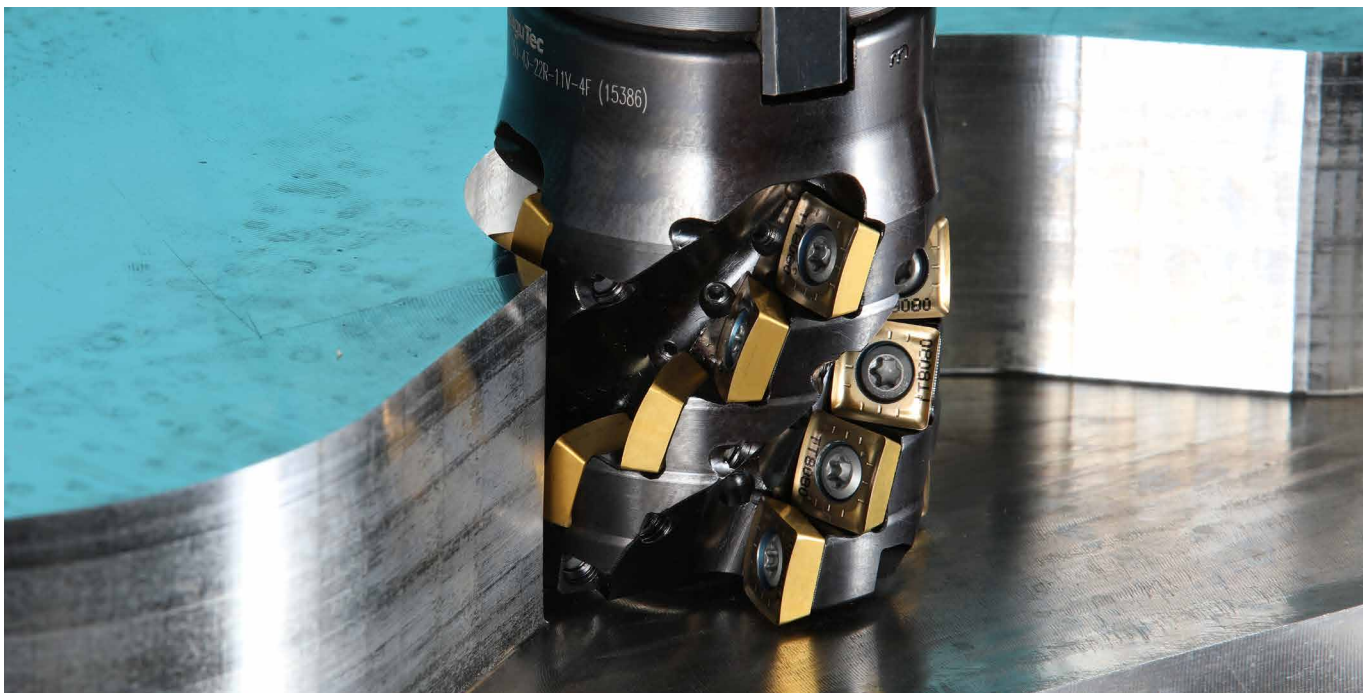
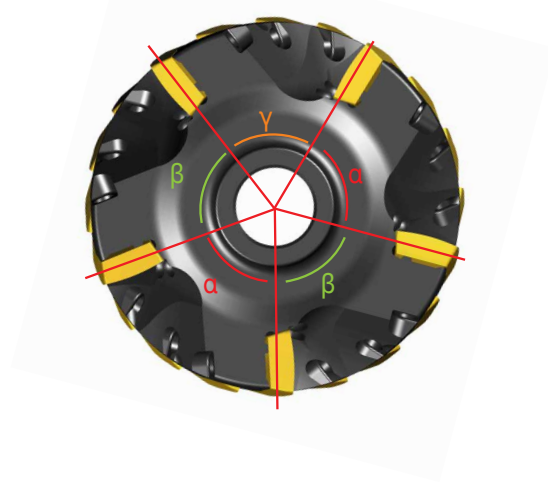
- 모든 인서트에 고압의 절삭유 직접 분사
 - 우수한 칩 배출
 - 공구 수명 및 안정성 향상



- 고경사각으로 부드러운 절삭 및 절삭부하 감소
- 미스매치 (mismatch) 최소화



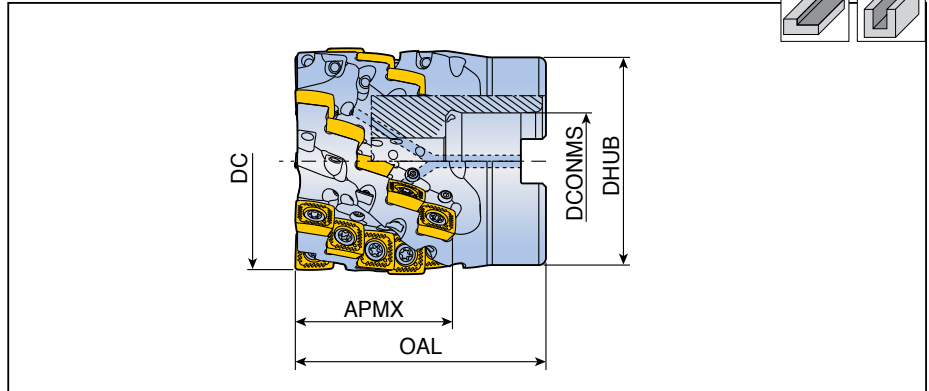
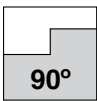
- 부등분할 포켓으로 진동 최소화
 $\alpha \neq \beta \neq \gamma$



4S-TES-11V



긴날 커터



규격	인서트 개수	치수 (mm)					내부 급유	아버 방식	Kg	장착부 볼트	인서트	
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
4S-TES-D40-27-16R-11V-3F	3	9	40	16	38	55	27	●	A	0.3	SH M8x40	SVK(H)T 1145...
D50-43-22R-11V-4F	4	20	50	22	45	65	43	●	A	0.6	SH M10x50	
D50-69-22R-11V-4F	4	32	50	22	45	90	69	●	A	0.8	SH M10x80	
D63-60-27R-11V-5F	5	35	63	27	58	85	60	●	A	1.2	SH M12x60	
D63-69-27R-11V-5F	5	40	63	27	58	93	69	●	A	1.4	SH M12x80	
D80-76-32R-11V-6F	6	54	80	32	76	100	76	●	A	2.6	SH M16x80	

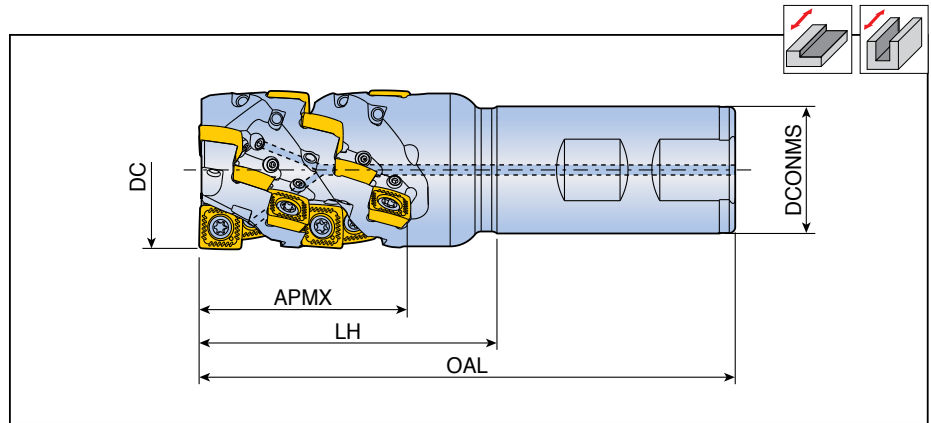
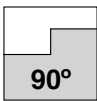
부품

규격	스크류	렌치	렌치 핸들	절삭유 노즐	
4S-TES-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	SW6-T	SS 3003-06C	

4S-TEF-11V



긴날 커터



규격	인서트 개수	치수 (mm)					내부 급유	인서트
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4S-TEF- D32-52-W32-11V-2F	2	12	32	32	135	70	52	● SVK(H)T 1145...
D40-52-W32-11V-3F	3	18	40	32	135	75	52	
D40-60-W32-11V-3F	3	21	40	32	180	85	60	
D50-52-W40-11V-4F	4	24	50	40	145	75	52	
D50-77-W40-11V-4F	4	36	50	40	170	100	77	

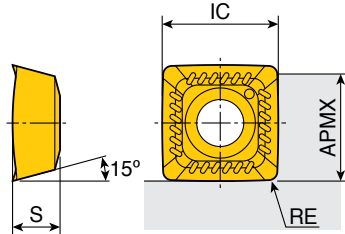
부품

규격	스크류	렌치	렌치 핸들	절삭유 노즐	
4S-TEF-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	THND 6W	SS 3003-06C	

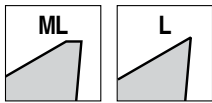
SVK(H)T



인서트




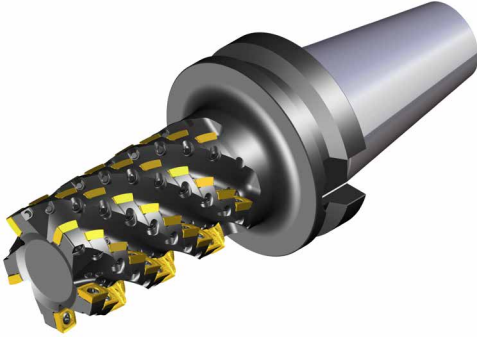
규격	치수 (mm)				
	IC	S	APMX	RE	
114508	11	4.5	10	0.8	
114516	11	4.5	9	1.6	



인서트	규격	추천절삭조건		코팅								비코팅				
		절삭깊이 (mm)	이송 (mm/tooth)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT9540	TT3540	K10		
	SVKT 114508-ML	10.0	0.15-0.04	●		●							○	○		
	114516-ML	9.0	0.15-0.04	●		●										
	SVKT 114508-L	10.0	0.12-0.03	●		●										
	SVHT 114508-L	10.0	0.12-0.03	●		●										

- : 표준 제품
- : 스페셜 제품 (주문 후 생산)

커터 옵션

옵션	SVK(H)T
<p>아버 체결형</p>	<p>①</p> 
<p>아버 일체형</p>	<p>②</p> 

- 옵션 1 : 표준
- 옵션 2 : 스페셜