2020년 12월
www.taegutec.co.kr
1/4

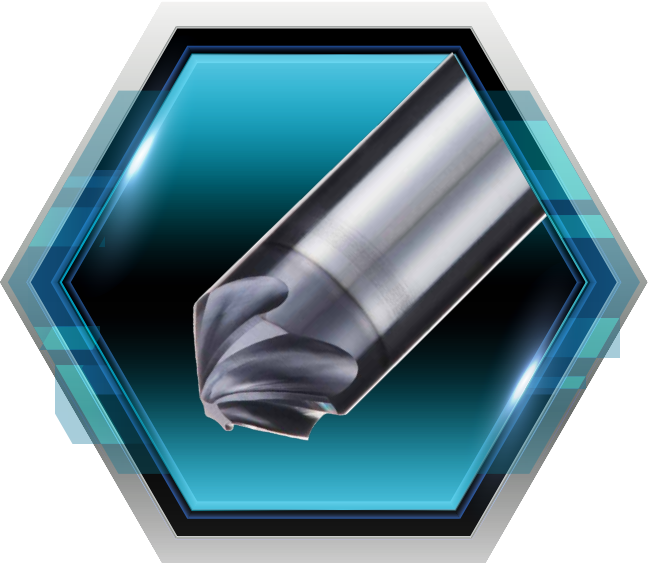
NPN

New Product News

new

APEX MILL

5날 고경사 헬리컬 절삭인선의 45° 챔퍼 가공용 엔드밀 출시



ADVANCE MACHINING
TaeguTec Industry 4.0

TaeguTec
Member IMC Group

KEY POINT

대구텍은 5날 고경사 헬리컬 절삭인선의 45˚ 챔퍼 가공용 신규 엔드밀을 출시합니다.

대구텍은 비코팅 재종의 2, 4날 직선 절삭인선 챔퍼링 엔드밀 라인에 생산성 향상을 위한 새로운 제품을 추가합니다.
금번 신규 출시되는 엔드밀은 고경사 헬리컬 절삭인선으로 인해 가공 시 절삭 저항을 낮출 뿐 아니라, 많은 날수(5날)로 생산성을 향상시킬 수 있습니다. 또한 최신 코팅을 적용하여 고속 가공에 적합하며, 공구 수명이 더욱 증대됩니다.

특징

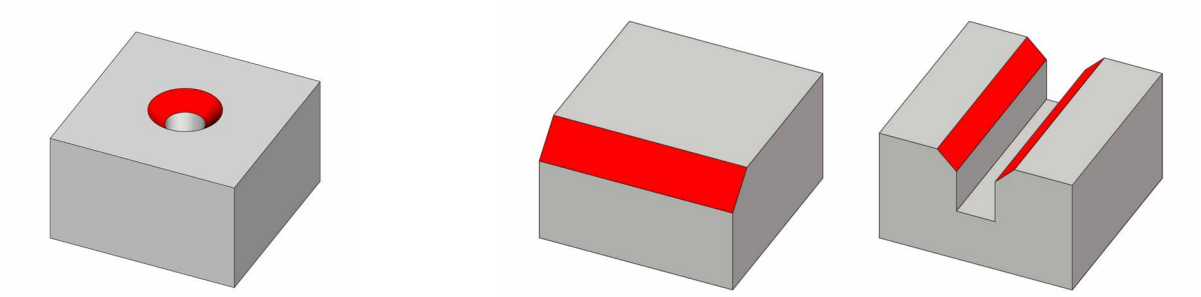
■ 40도의 고경사 헬리컬 절삭인선 적용
– 저절삭 저항 및 뛰어난 면조도

■ 최적의 플루트 설계
– 뛰어난 칩 배출 효과

■ TT5525 PVD 코팅 재종
– 고속 가공 및 공구 수명 증대

■ 5날 적용
– 생산성 증대

■ 적용 어플리케이션



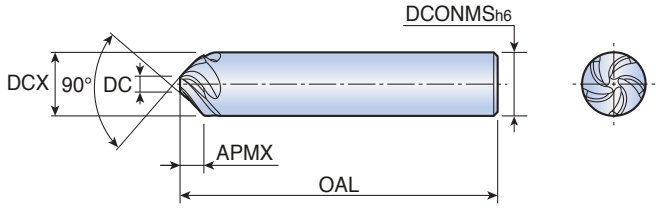
카운터 싱킹

챔퍼링

HCEM 5

APEXMILL

5날, 챔퍼 가공용 엔드밀



DC	공차
All	±0.1

규격		이송 (mm/tooth)	치수 (mm)					재종
			DCX	DC	OAL	APMX	DCONMS	TT5525
HCEM	**5080**	0.02-0.06	8	2	63	3.0	8	●
	5100	0.03-0.07	10	2.5	72	3.8	10	●
	5120	0.03-0.08	12	3	83	4.5	12	●
	5160	0.04-0.10	16	4	92	6.0	16	●

●: 표준 제품

추천 절삭 조건

APEXMILL

피삭재 재질	Vc (m/min)	fz (mm/tooth)			
		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16
주철	80-130	0.020-0.060	0.025-0.070	0.030-0.080	0.040-0.100
알루미늄	130-170	0.020-0.140	0.025-0.160	0.030-0.180	0.040-0.200
탄소강 및 합금강	70-120	0.015-0.060	0.020-0.070	0.025-0.080	0.030-0.100
고경도강	20-30	0.010-0.050	0.015-0.060	0.020-0.070	0.025-0.080
스테인리스강	20-40	0.015-0.060	0.020-0.070	0.025-0.080	0.030-0.100