

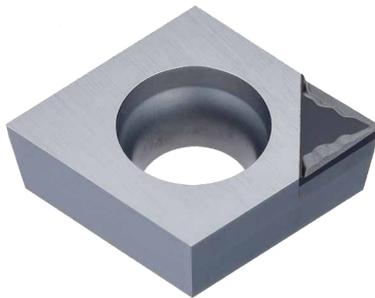
# NPN

New Product News



## T-TURN

### PCD CF 초정삭용 칩브레이크



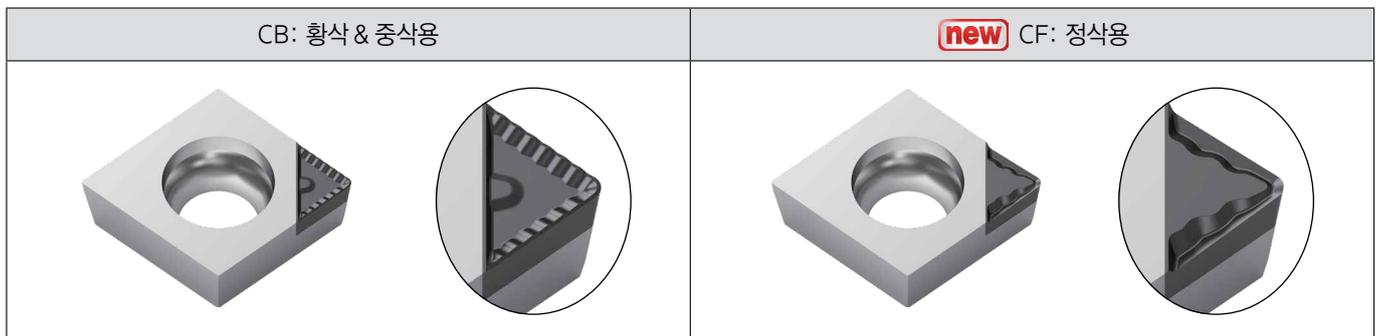
## KEY POINT

대구텍은 비철금속 가공을 위한 PCD 인서트 라인에 초정삭용 칩브레이커 CF를 신규 출시합니다.

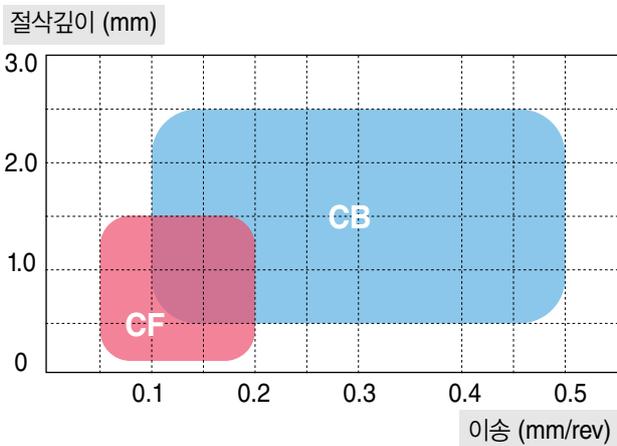
신규 PCD CF 칩브레이커는 아주 낮은 절입 가공에서도 우수한 칩 분절이 가능해서 긴 칩에 의한 장비 비가동 시간을 줄여 생산성을 대폭 향상시켜 줍니다.

추가 문의 사항은 담당 PM에게 연락바랍니다.

### 터닝 PCD 인서트 칩브레이커



### 가공 영역

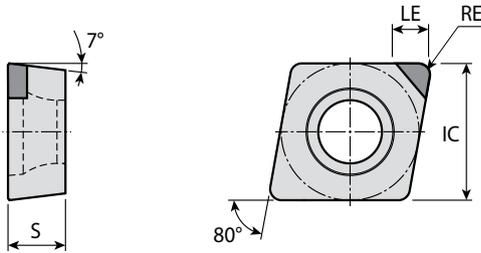


- 인서트: DCGT 11T304 CB/CF TD1020
- 절삭속도(V): 800 m/min
- 피삭재: 알루미늄 합금 (AC4C-T6)



## CCGT-CF

마름모형(코너각 80°)

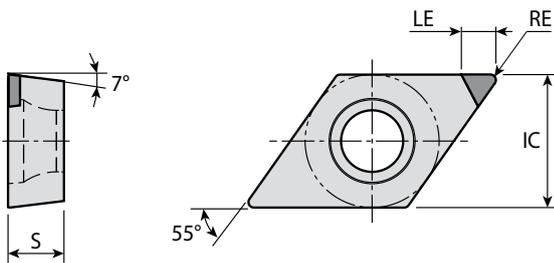


규격	치수(mm)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.97	0.2-0.4
12	12.7	4.76	0.4-0.8

인서트	규격	LE (mm)	절삭깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	PCD		
					TD1010	TD1020	TD1030
<p>PCD 칩브레이커</p>	<b>CCGT 09T302 CF</b>	4.1	0.1-1.0	0.05-0.20		●	
	<b>09T304 CF</b>	4.1	0.1-1.0	0.05-0.20		●	
	<b>120404 CF</b>	4.1	0.1-1.0	0.05-0.20		●	
	<b>120408 CF</b>	4.0	0.1-1.0	0.05-0.20		●	

## DCGT-CF

마름모형(코너각 55°)



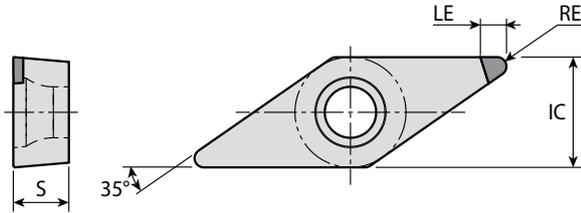
규격	치수(mm)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.2-0.4
11	9.52	3.97	0.2-0.8

인서트	규격	LE (mm)	절삭깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	PCD		
					TD1010	TD1020	TD1030
<p>PCD 칩브레이커</p>	<b>DCGT 070202 CF</b>	3.4	0.1-1.0	0.05-0.20		●	
	<b>070204 CF</b>	3.3	0.1-1.0	0.05-0.20		●	
	<b>11T302 CF</b>	4.9	0.1-1.5	0.05-0.20		●	
	<b>11T304 CF</b>	4.7	0.1-1.5	0.05-0.20		●	
	<b>11T308 CF</b>	4.6	0.1-1.5	0.05-0.20		●	

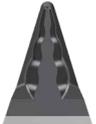


## VCGT-CF

마름모형(코너각 35°)



규격	치수(mm)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-0.8

인서트	규격	LE (mm)	절삭깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	PCD		
					TD1010	TD1020	TD1030
  PCD 칩브레이커	<b>VCGT 160404 CF</b>	7.3	0.1-2.0	0.05-0.20		•	
	<b>VCGT 160408 CF</b>	6.4	0.1-2.0	0.05-0.20		•	



## 추천 절삭 조건

### 절삭 가공 조건

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 Rm (N/mm <sup>2</sup> )	경도 (HB)	소재 그룹	절삭 속도 Vc(m/min)		
						PCD	TD1020	
N	알루미늄-단조합금	시효경화처리 안됨		60	21	300-2300		
		시효경화처리		100	22	300-2300		
	알루미늄-주조합금	<=12% Si	시효경화처리 안됨		75	23	200-1400	
			시효경화처리		90	24	200-1400	
		>12% Si	고온 열처리		130	25	80-900	
	구리합금	>1% Pb	괘삭합금		110	26	60-550	
			황동		90	27	60-550	
			전해구리		100	28	30-380	
	비철금속		듀로플라스틱, 탄소강화섬유			29	100-900	
			경화고무			30	100-550	

■ 비철금속