NEW PRODUCT NEWS

TOPDUTY

new

50mm 절삭날의 인서트

풍력발전, 선박 및 발전설비 부품 등 대형 제품 가공에 최적

TaeguTec
Member IMC Group

TOPDUTY

50mm 절삭날의 인서트

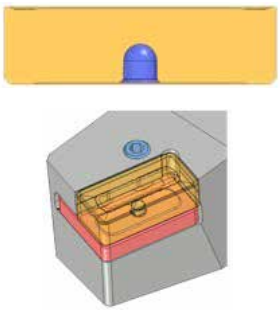
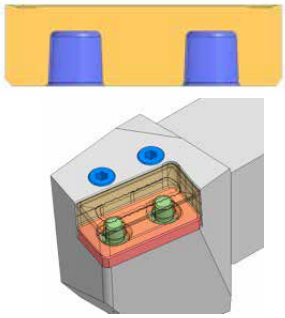
풍력발전, 선박 및 발전설비 부품 등 대형 제품 가공에 최적

특징

- 절삭 인선 길이가 50mm 로 최대 절삭 깊이 45mm 까지 가공이 가능
- 고 마력의 장비에서 중, 황삭 작업에 적합한 직선형의 강한 절삭날 채택
- 연속작업에 적당한 HD 및 단속 작업에 적당한 HY 칩브레이커

LNMX 501432 HY	LNMX 501432 HD

- 두개의 브라인드 홀과 레버 클램핑 시스템 채택으로 인서트 강성을 저하시키지 않으면서 간단한 조작에 의해 강력한 클램핑력 제공

Competitor	TaeguTec
	

대형 부품을 가공 시에 탁월한 생산성을 발휘할 수 있는 50mm 절삭날 길이를 가진 황삭용 터닝 인서트를 소개 합니다.

대구텍의 ISO 타입 HD 및 HY 칩브레이커 인서트는 강인한 절삭날 강도와 안정적인 칩 분절로 중(重) 절삭에서 널리 사용되고 있습니다. 이러한 장점을 가진 형상을 채택하여 절삭날 길이 50mm 인서트를 개발하여 절삭 깊이 45mm까지 가공이 가능하여 고객의 높은 생산성은 물론 원가 절감 및 납기를 단축이 가능하게 되었습니다.
또한 타사의 하나의 홀 크램핑 방법과 달리하여 두개의 막힘 홀과 레버 클램핑 시스템을 적용하여 간단한 조작으로 보다 더 강력하고 안정적인 클램핑력을 확보하게 되어 절삭 가공 중 인서트의 돌발 파손을 방지하고 안정적인 가공품질이 가능합니다.

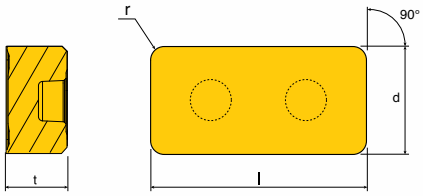
인서트

TOPDUTY

LNMX HD LNMX HY

(mm)

규격	d	l	t	r
LNMX 501432 HD	25.4	50.8	14.2	3.2
LNMX 501432 HY	25.4	50.8	14.2	3.2



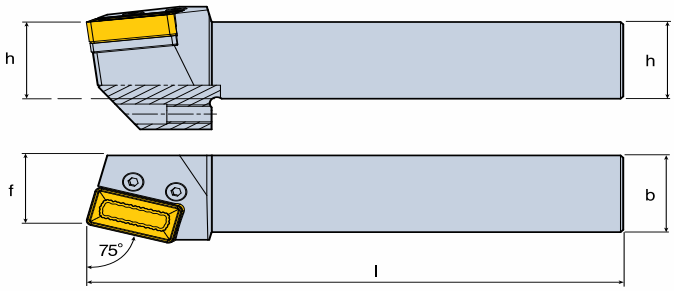
- P 탄소강 C: 0.45%
- M 오스테나이트계 스테인리스강
- K 고강도 주철
- N 저규소 알루미늄
- S 인코넬
- H 고경도재

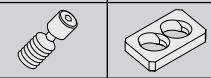
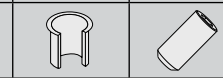
인서트	규격	추천 절삭 조건		재종 & 속도 (m/min)															
				서멧		CVD 코팅									PVD 코팅				비코팅		
		이송 (mm/rev)	절입깊이 (mm)	PV3010	CT3000	TT1300	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20
	LNMX 501432 HD	0.70 - 1.60	6.0 - 40.0						● 150						● 90						
	LNMX 501432 HY	0.65 - 1.50	5.0 - 40.0						● 150						● 90						

• 다른 재종은 고객의 요청에 의해 생산 가능합니다.

●표시 제품: 표준품

2PLBNR/L Holder



규격			치수 (mm)				인서트	부품					
								레버	스크류	심	심 핀	셋 스크류	렌치
	R	L	h	b	l	f							
2PLBNR/L 5050 T5014	•	•	50	50	300	45	LNMX 501432	LCL 8	LCS 8-L43	LN 5025-T6.35	LSP 8	SS M12X1.75X25	L-W 5

●표시 제품: 표준품